

Projektpräsentation

Vibrationssteuerung für Großflächenplatten



Quality made by

- Anwendung** Bewegung und Steuerung von Vibrationstischen zur Herstellung von Beton-Großflächenplatten im Fertigteilewerk.
- Funktion** 2 Frequenzumrichter mit insgesamt 44 KW - max. 150 A Leistung steuern 106 Vibrationsmotoren mit je 1,4 KW Leistung in 22 Gruppen. Prozesssteuerung und -visualisierung durch Standard PC. Die Prozesslenkung erfolgt durch den Anlagenführer über 2 transportable Funkfernsteuerungen mit insgesamt 44 Kanälen.
- Anforderung** Robuste einfach zu wartende Ausführung. Kostengünstig mit Standardkomponenten.
- Technologie** Schaltschrankkonstruktion. Steuerung und Parameterisierung über Standard PC angekoppelt über 2 St. Busvernetzte SPS-Steuerungen von Möller Elektrik. Fernbedienung über 2 St. tragbare Funkfernsteuerungen.
- Leistungen**
Zender Gesamtkonzeption
Schaltschrankkonstruktion
Aufbau Schaltschrank
Test und Simulation der Komponenten



*Der innovative Dienstleistungspartner Ihrer Produkte
Mess-, Steuer- und Regelungstechnik - unser Business seit 1976*